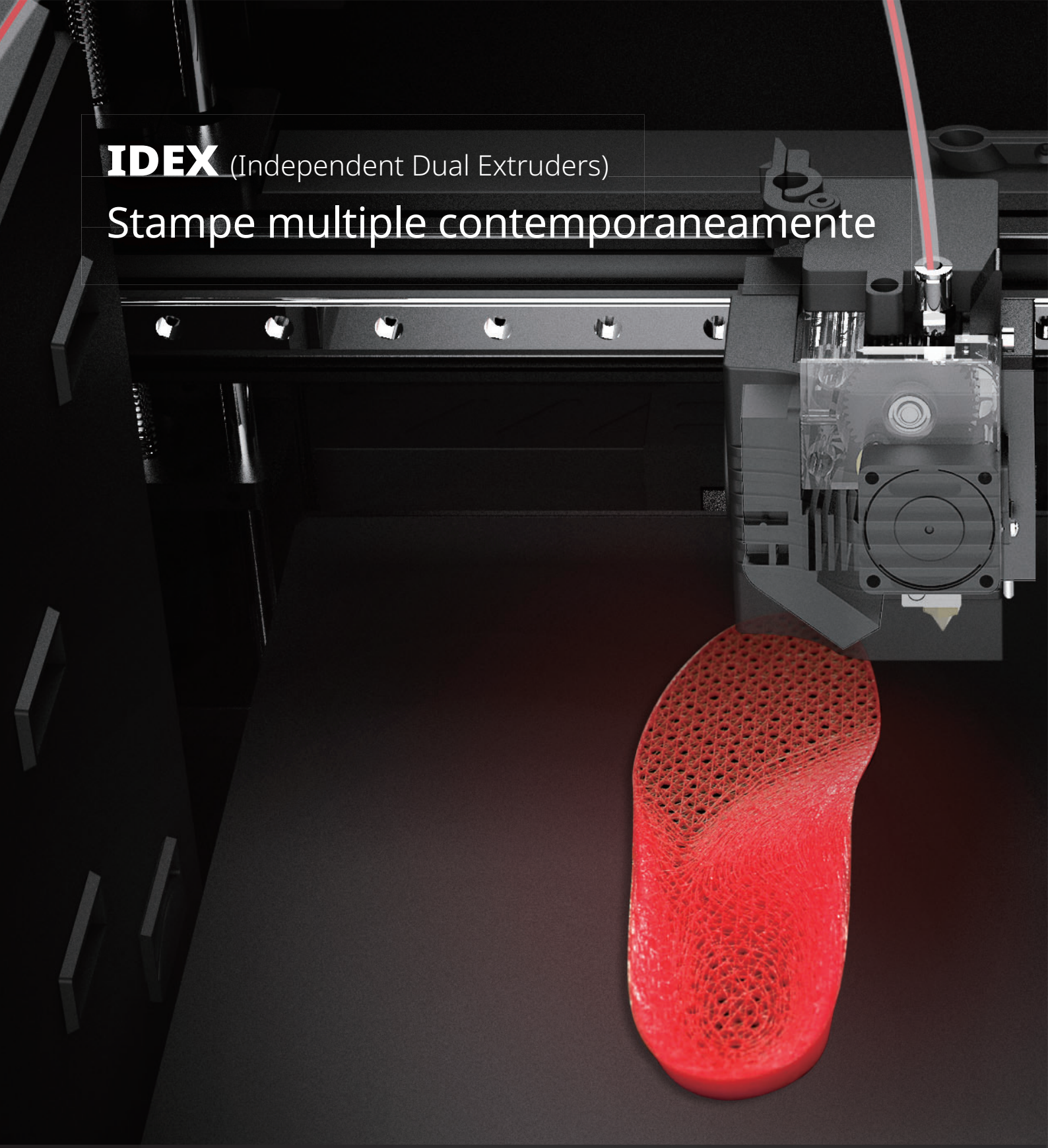
RAISE3D E2

Precisa, Affidabile e Accessibile

Una stampante 3D desktop resistente e facile da usare, pronta per aumentare gli standard di precisione, ridefinire la produzione e aggiungere una potente nuova risorsa produttiva.

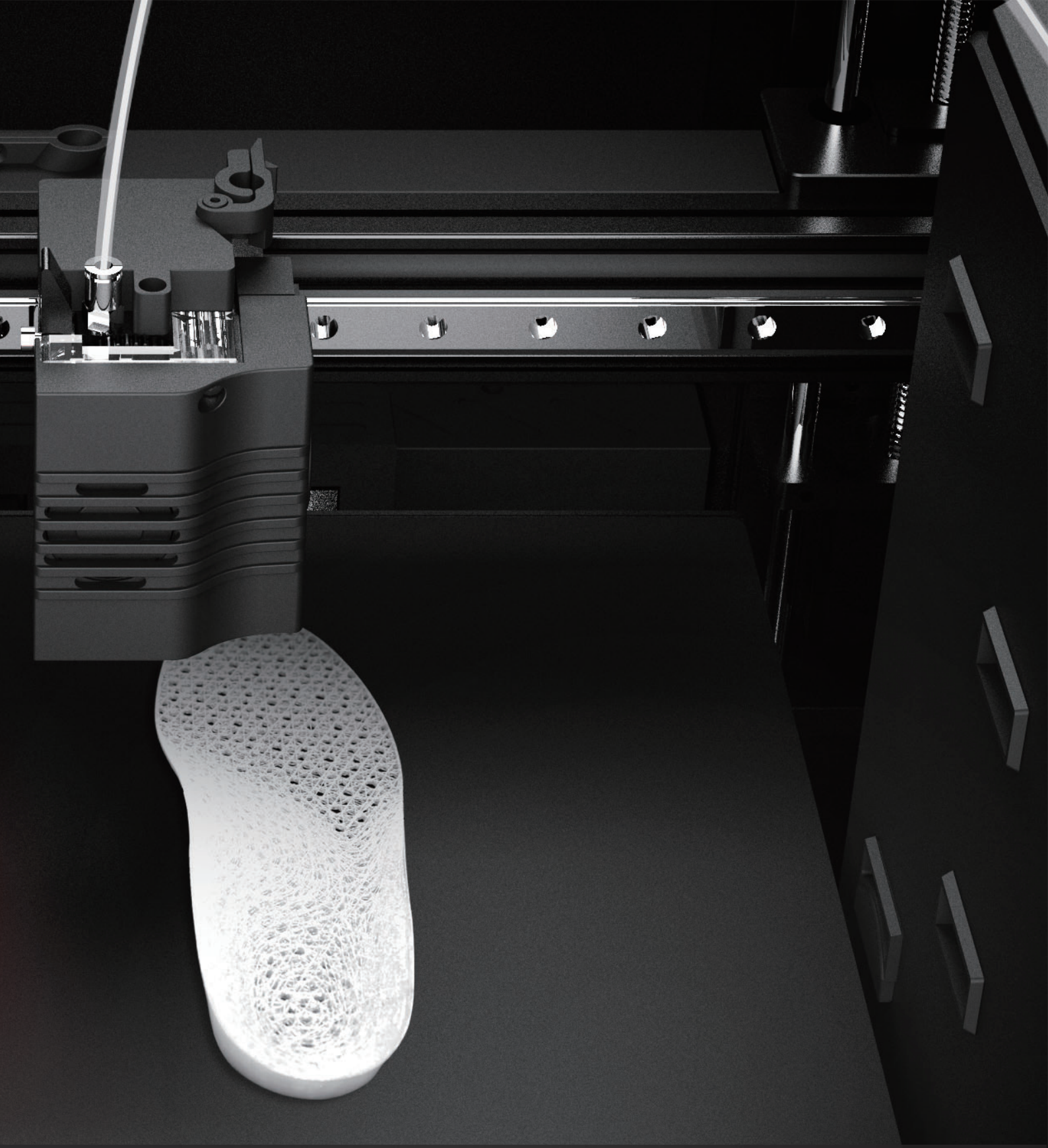


IDEX (Independent Dual Extruders)

Stampe multiple contemporaneamente

Mirror Mode

Produci contemporaneamente modelli 3D e il loro inverso, aumentando la produttività in settori come quello delle calzature.

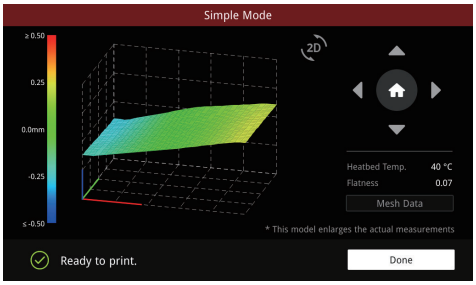


Duplication Mode

Utilizza entrambi gli estrusori nella stampa sincronizzata, raddoppiando le capacità di produzione.

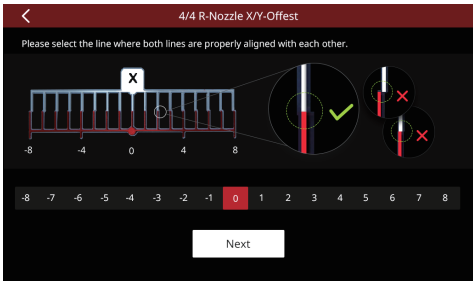
Autolivellamento del piano (ABL)

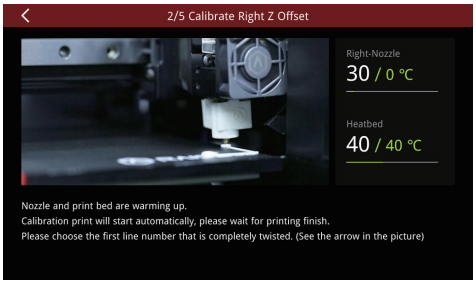
Conferma che il piano di stampa è livellato mentre si prepara la stampa. ABL mantiene la distanza tra gli ugelli e il piano, creando un'area di stampa uniforme.
Migliora l'adesione al piano e la qualità di stampa, consentendo all'estrusore di adattarsi anche a piccoli cambiamenti nel contorno della superficie.

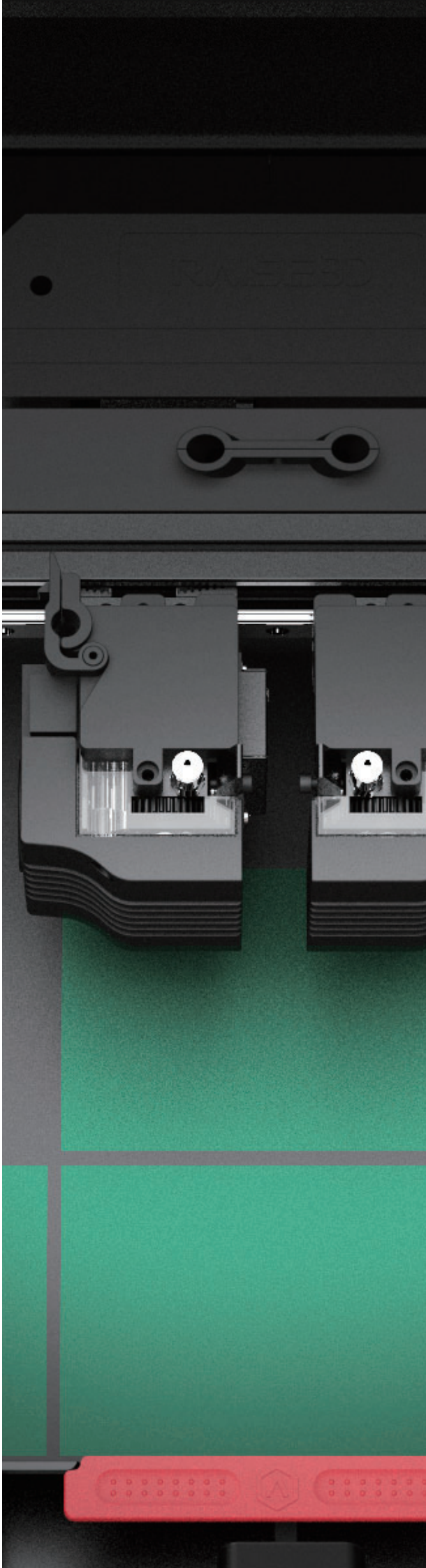


Il primo sistema di calibrazione offset video-assistito del settore

Dedica meno tempo alla calibrazione e più tempo alla stampa.







Sicurezza

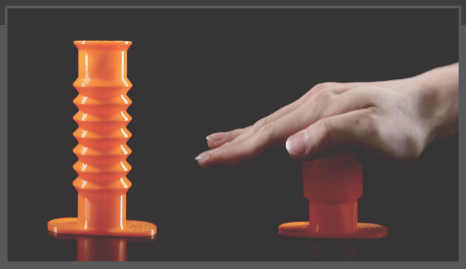
L'apertura di uno sportello viene rilevata automaticamente, mettendo in pausa la stampa, per la sicurezza degli utenti.

Pulsante di risparmio energetico

Spegni lo schermo RaiseTouch e le luci a LED per risparmiare energia e stampare per tutta la notte.

Piano di Stampa Flessibile

Rimuovi facilmente le stampe dal piano flessibile, riducendo al minimo i potenziali danni, per tornare rapidamente a stampare.

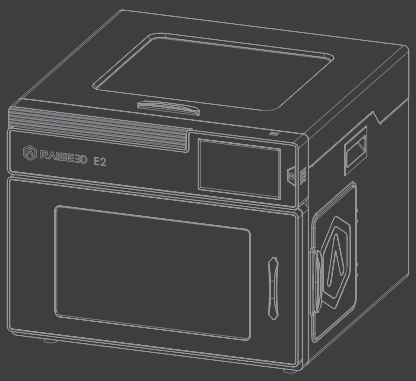


Compatibilità con vari materiali

I percorsi di alimentazione più corti migliorano notevolmente la capacità di stampa per materiali morbidi come il TPU.

Altre Caratteristiche

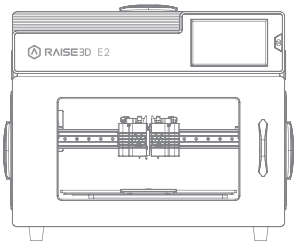
- Ripristino in seguito a interruzione di corrente
- Sensore di Fine Filamento
- Monitoraggio Video Remoto



- Touch Screen da 7 pollici
- Interfaccia Utente Remota
- Filtro d'Aria HEPA

- Possibilità di Stampare Diversi Filamenti fino a 300°C

Specifiche Tecniche



	E2	
COSTRUZIONE	Volume di Stampa (W×D×H)	
	Stampa con singolo estrusore	Stampa con doppio estrusore
	330×240×240 mm	295×240×240 mm
	Dimensioni Macchina (W×D×H)	
	607×596×465 mm	
ALIMENT.	Ingresso alimentazione	100-240 V AC, 50/60 Hz 230 V @ 2 A
	Uscita alimentazione	24 V DC, 350 W
STAMPANTE	Tecnologia di Stampa	FFF
	Sistema di movimento	Due Estrusori Indipendenti
	Diametro Filamento	1.75 mm
	Passo XYZ	0.78125, 0.78125, 0.078125 micron
	Velocità Testa di Stampa	30 - 150 mm/s
	Piano di Stampa	Piano in Acciaio Flessibile con Buildtak
	Temperatura Max Piano di Stampa	110 ºC
	Materiale Superficie di Stampa	Silicone
	Livellamento Piano di Stampa	Livellamento mesh con rilevamento della planarità
	Materiali Supportati	PLA/ ABS/ HIPS/ PC/ TPU/ TPE/ NYLON/ PETG/ ASA/ PP/ PVA/ Glass Fiber Infused / Carbon Fiber Infused/ Metal Fill/ Wood Fill
	Diametro ugello	0.4 mm (Default), 0.2/ 0.6/ 0.8/ 1.0 mm
	Hotend	V3P (V3 hotend con PTFE)
	Massima Temperatura Ugello	300 ºC
	Connettività	Wi-Fi, LAN, porta USB, Live camera
	Emissioni acustiche	<50 dB(A) in funzione
	Temperatura Ambiente Operativo	15 - 30 °C, 10 - 90% RH senza condensa
	Temperatura Conservazone	da -25 a 55 °C, 10 - 90% RH senza condensa
	Certificazioni Tecniche	CB, CE, FCC, RoHS, RCM
	Filtro	Filtro HEPA con carbone attivo
SOFTWARE	Software di Slicing	ideaMaker
	File Supportati	STL/ OBJ/ 3MF
	SO Supportati	Windows/ macOS/ Linux
	Codice Macchina	GCODE
CONTROLLO STAMPANTE	Interfaccia Utente	Touch Screen da 7 pollici
	Network	Wi-Fi, Ethernet
	Ripresa dopo interruzione di corrente	Registrazione Firmware, nessuna batteria richiesta
	Risoluzione Schermo	1024*600
	Controller di Movimento	Atmel ARM Cortex-M4 120MHz FPU
	Logic Controller	NXP ARM Cortex-A9 Quad 1 GHz
	Memoria	1 GB
	Memoria Integrata	8 GB
	SO	Linux integrato
	Porte	USB 2.0*2, Ethernet*1